

1° Trofeo



OSCAR OIL WORLD RECORDS

LAZISE . 29 Aprile 2016

con il contributo di

Campagna finanziata
con il contributo della
Unione Europea e dell'Italia
REG. (UE) 611-615/2014



Certificato di Distinzione

DENOMINAZIONE	CITTA'	REGIONE/NAZIONE
AZ. AGR. IL COLLE	BAGNO A RIPOLI	TOSCANA
AZ. AGR. LE TRE COLONNE DI SALVATORE STALLONE	GIOVINAZZO	PUGLIA
AZ. AGR. REPELE LUCIA	NOGAROLE	VENETO
AZ. AGR. VINCENZO MARVULLI	MATERA	BASILICATA
AZ. AGRICOLA DIANA DI DIANA BIAGIO	SARACENA	CALABRIA
FRANTOIO DI SPELLO UCCD SOC. AGR. COOP.	SPELLO	UMBRIA
GORGONI RODOLFO	CUTROFIANO	PUGLIA
MASSIMO MOSCONI & C. SOC. AGRICOLA S.S.	SERRUNGARINA	MARCHE
OLEIFICIO ANGELINI E C. SRL	ASCOLI PICENO	MARCHE
TENUTA ROMANO SRL	PONTE	CAMPANIA



COMUNE DI
LAZISE



MINISTERO DELLE POLITICHE AGRICOLE
ALIMENTARI E FORESTALI



FRUTTATO LEGGERO

LAZISE . 29 Aprile 2016

con il contributo di

Campagna finanziata
con il contributo della
Unione Europea e dell'Italia
REG. (UE) 611-615/2014



VINCITORI

FRUTTATO LEGGERO

CLASSIFICA	DENOMINAZIONE	CITTA'	REGIONE/NAZIONE
1° CLASSIFICATO	FRANTOIO DI CORNOLEDA SAS	CINTO EUGANEO	VENETO
2° CLASSIFICATO	AZ. AGR. CASSINI PAOLO	ISOLABONA	LIGURIA
3° CLASSIFICATO	MARINIČ BORIS	DOBROVO	SLOVENIA

LAZISE . 29 Aprile 2016

con il contributo di

Campagna finanziata
con il contributo della
Unione Europea e dell'Italia
REG. (UE) 611-615/2014





FRUTTATO MEDIO

LAZISE . 29 Aprile 2016

con il contributo di

Campagna finanziata
con il contributo della
Unione Europea e dell'Italia
REG. (UE) 611-615/2014



VINCITORI

FRUTTATO MEDIO

CLASSIFICA	DENOMINAZIONE	CITTA'	REGIONE/NAZIONE
1° CLASSIFICATO	AZ. AGR. PIETRABIANCA DI DAVIDE MONZO	CASAL VELINO	CAMPANIA
2° CLASSIFICATO	VILLA PONTINA DI LUCIO PONTECORVI	SONNINO	LAZIO
3° CLASSIFICATO	AGR. BIO QUATTROCIOCCHI AMERICO	ALATRI	LAZIO



COMUNE DI
LAZISE



MINISTERO DELLE POLITICHE AGRICOLE
ALIMENTARI E FORESTALI



FRUTTATO INTENSO

LAZISE . 29 Aprile 2016

con il contributo di

Campagna finanziata
con il contributo della
Unione Europea e dell'Italia
REG. (UE) 611-615/2014



VINCITORI

FRUTTATO INTENSO

CLASSIFICA	DENOMINAZIONE	CITTA'	REGIONE/NAZIONE
1° CLASSIFICATO	ROMANO VINCENZO E C. SAS	BRONTE	SICILIA
2° CLASSIFICATO	NUOVO OLEIFICIO SANDRO CHISU	OROSEI	SARDEGNA
3° CLASSIFICATO	PAOLO BONOMELLI BOUTIQUE OLIVE FARM	TORRIDEL BENACO	VENETO